

Komplett pelletsfabrik - torkning av sågspån

Gotlands Värmepellets, Klintehamn

Denna leverans

Gotlands Värmepellets beslöt 2007 att bygga en pelletsfabrik. Projektet blev ett totalkoncept med en komplett leverans av samtliga i fabriken ingående processteg från Torkapparater, innefattande allt från materialhantering, torkning, malning, pelletering, kylning, siktning, säckning och pallning.

Den första fabriken i sitt slag med en totalleverantör.

LEVERANSÅR:

2008

TEKNIK:

En-steps torkning. Indirekt tubulär trumtork – Bojner systems.

Lågtemperaturtork: Pannavgaser i kombination med hetvatten

BEHANDLAT GODS:

Olika malda biobränslen och sågspån

AVDUNSTNINGSKAPACITET:

ca 2 t/h

TORRHALT IN/UT (vikt%):

ca 45 / 90

VÄRMEKÄLLA:

Rökgaser från biobränsleledad ugn/panna av ca 200°C, hetvatten av 120°C.

VÄRMEÅTERVINNING:

Nej

GAS/STOFTRENING:

Cyklon

LEVERANSOMFATTNING:

En komplett pelletsfabrik

Alternativa tekniker

Vi erbjuder skräddarsydda system för torkning av alla typer av biobränslen. Indirekta tubulära system i ett eller två steg är vår specialitet, med möjlighet att utöver rökgaser utnyttja ånga, hetolja el dyl som värmekälla. Med lågtrycksånga som värmekälla erhålls ett utmärkt mottrycks-underlag. Vi erbjuder också direkt trumtorkning vilket är en enkel robust teknik – dock med mindre möjligheter till värmeåtervinning och eliminering av brandrisk. Kontakta oss och diskutera Er problemställning!



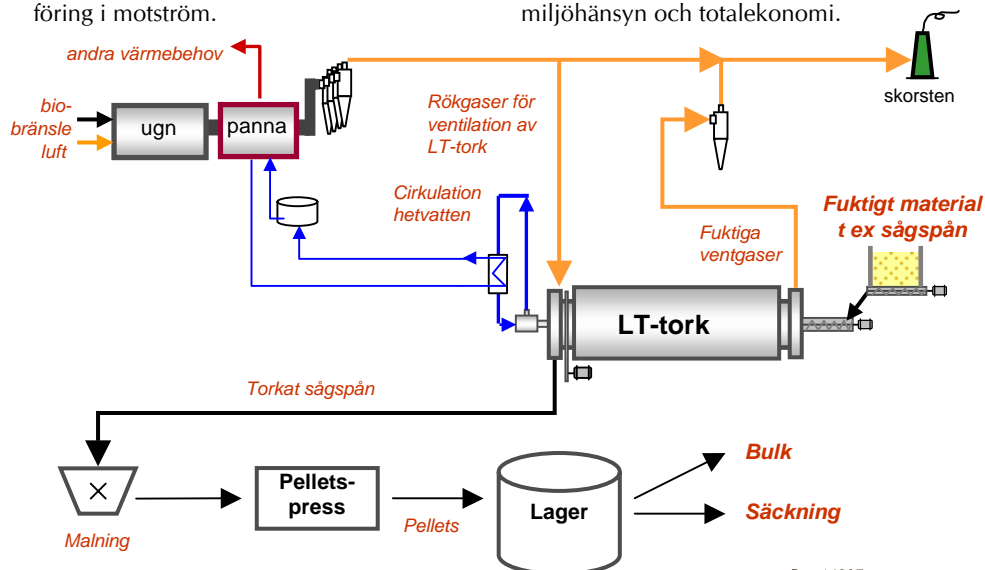
I denna anläggning utgjorde leveransomfattningen en komplett pelletsfabrik som i tillägg till samtliga ingående processteg även innefattade processtyrning och elektrisk installation.

För torkens värmebehov utnyttjades tillgänglig energi från en redan existerande energinläggning som försörjer det intilliggande sågverket. Avgaser från hetvattenpannan i kombination med hetvatten utnyttjas i en tork för indirekt värmeöverföring i motström.

Värmetillförseln baseras på cirkulerande system med mycket hög tillgänglighet och hög säkerhetsnivå.

Torkningen i kombination med malning, pelletering, kylning, säckning och avslutande pallning med robot i samma leveransomfång gör denna anläggning unik i sitt slag.

Detta är ett system som på ett utmärkt sätt förenar energieffektivitet, driftsäkerhet, miljöhänsyn och totalekonomi.



AB TORKAPPARATER
THERMAL PROCESSING EQUIPMENT

Box 14207
SE-104 40 Stockholm, Sweden
Visiting address: Riddargatan 17
Tel +46 (0)8 660 20 60
Fax +46 (0)8 661 11 12
info@torkapparater.se
www.torkapparater.se