



Torkning av avsvärtningslam SCA Edet Bruk, Lilla Edet

Denna leverans

SCA Edet Bruk tillverkar mjukpapper från returpappersråvara. När bruket 2002 byggde en ny biobränslepanna var målsättningarna flera; bl a minskat oljeberoende, ökad elproduktion och leverans av fjärrvärme. Viktigt var också att öka möjligheterna att bränna det slam som pappersåtervinningen ger upphov till och att leverera fjärrvärme till kommunen. Slammets är relativt lättavvattnat och fiberrikt, men har ett högt askinnehåll, så via pannleverantören Fortum valdes vår indirekta ångtork för att höja avsvärtningslammets värmevärde.

LEVERANSÅR:

2002

TEKNIK:

Indirekt tubulär trumtork utan godsrecirkulation – Bojner systems.

BEHANDLAT GODS:

Fiberrikt avsvärtningslam från returpapperåtervinning

AVDUNSTNINGSKAPACITET:

ca 1,5-2 t/h

TORRHALT IN/UT (vikt%):

ca 50 / 70

VÄRMEKÄLLA:

10 bar ånga från biobränslepanna

VÄRMEÅTERVINNING:

Kondensor ger fjärrvärme

GAS/STOFTRENING:

Skrubber, förbränning – alla utgående gaser har tvättats och bränts ut i biobränslepannan

LEVERANSOMFATTNING:

In och utmatning av gods, tork, ventilationssystem inkl kondensor, skrubber och värmeväxlare, ångventilsträckor.

Alternativa tekniker

Vi erbjuder skräddarsydda system för torkning av alla typer av slam. Värmeväxlare: rökgaser, ånga, hetvatten, hetolja. Vid mer klibbade slam används godsrecirkulation. Många typer av slam ger granulformad produkt med vår torkteknik. Kontakta oss och diskutera Er problemställning!

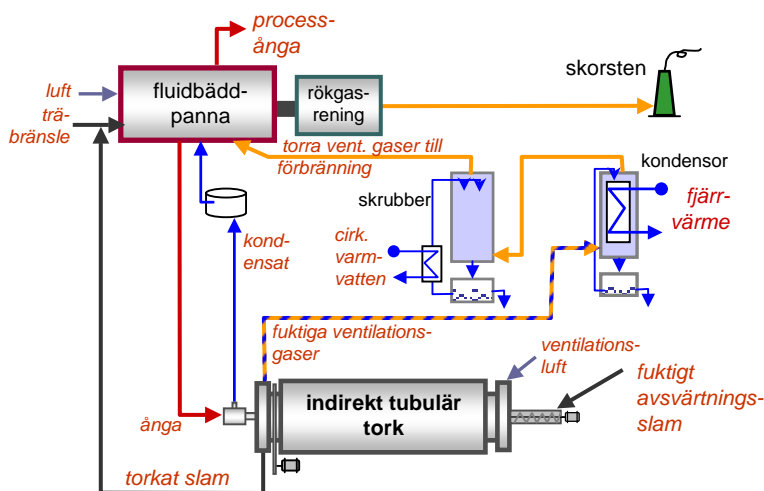


Det aktuella slammets har visat sig vara lättorkat och passar väl i vår tubulär. Trots att slammets ingående torrhalt ibland varit mycket låg så har torken ej satt igen, utan kunnat leverera en hanterbar produkt. Den mekaniska avvattningen av slammets före torken har däremot genererat vissa driftvariationer.

Utmaningen är istället det fina stoft som avgår från den torkade produkten. Här har vi succesivt gjort mindre justeringar och intrimningar för att hitta fungerande driftsätt.

Värmeåtervinningen i två steg innebär mycket hög värmeåtervinning och eftersom den torra ventilationsluften sedan går till pannan ger torkprocessen inga nya utsläpp till atmosfären. Brandtillbud har, som väntat, inte rapporterats – de låga temperaturerna och driftprincipen ger låg risk för detta.

Det torkade slammets går direkt till förbränning i den egna BFB pannan. Driftpersonalen upplever stor nytta av torken för att optimera förbränningen samt minimera inköp av externt bränsle.



AB TORKAPPARATER
THERMAL PROCESSING EQUIPMENT

Box 14207
SE-104 40 Stockholm, Sweden
Visiting address: Riddargatan 17
Tel +46 (0)8 660 20 60
Fax +46 (0)8 661 11 12
info@torkapparater.se
www.torkapparater.se