

Torkning av sågspån

Derome Bioenergi, Kinnared

Denna leverans

Derome beslöt 2005 att bygga en pelletsfabrik vid sitt sågverk i Kinnared. Ingen möjlighet till fjärrvärmeleverans finns och eftersom hög energieffektivitet var prioriterad så valdes vår indirekta två-stegsteknik. Fastbränsleugnen levererades av KMW, kondenseringsanläggning av SICAL och Vapotek.

LEVERANSÅR:

2006

TEKNIK:

Två-stegs torkning. Indirekta tubulära trumtorkar – Bojner systems.

Högtemperaturtork: rökgaser

Lågtemperaturtork: hetvatten

BEHANDLAT GODS:

Olika malda biobränslen och sågspån

AVDUNSTNINGSKAPACITET:

ca 5 t/h

TORRHALT IN/UT (vikt%):

ca 45 / 90

VÄRMEKÄLLA:

Rökgaser från biobränsleuddad ugn blandas med recirkulerade gaser till ca 400°C

VÄRMEÅTERVINNING:

Kondensator ger hetvatten till

lågtemperaturtork

GAS/STOFTRENING:

Cyklon, skrubber, väteelektrofilter

LEVERANSOMFATTNING:

Godsinmatning och utmatning, torkar, rökgaskanalisation inkl blandningskammare mm, ventilationskanalisation, cykloner, kondenseringsutrustning, mm

Alternativa tekniker

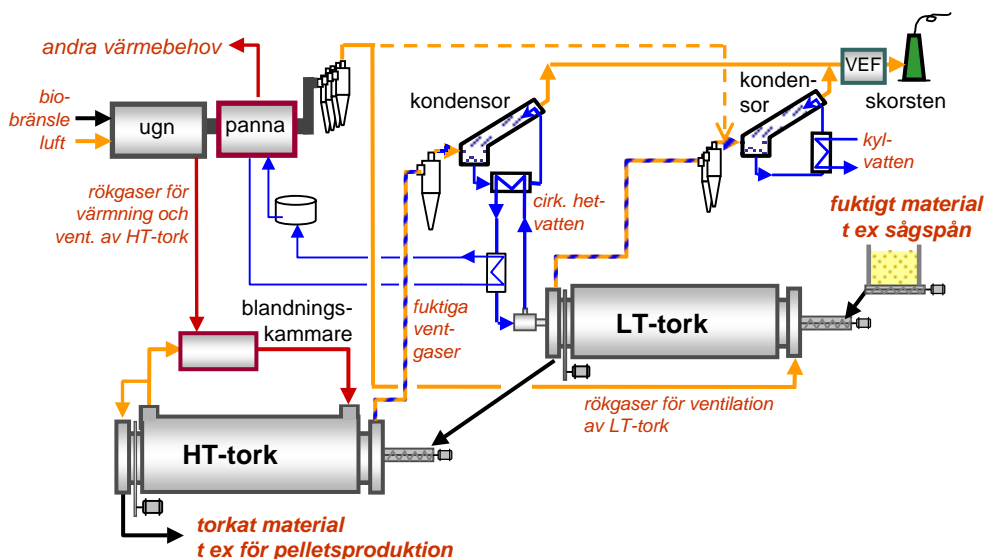
Vi erbjuder skräddarsydda system för torkning av alla typer av biobränslen. Indirekta tubulära system i ett eller två steg är vår specialitet, med möjlighet att utöver rökgaser utnyttja ånga, hetolja el dyl som värmekälla. Med lågtrycksånga som värmekälla erhålls ett utmärkt mottrycks-underlag. Vi erbjuder också direkt trumtorkning vilket är en enkel robust teknik – dock med lägre möjligheter till värmeåtervinning och eliminering av brandrisk. Kontakta oss och diskutera Er problemställning!



En högtemperaturtork, som här värms med rökgaser från en förbränningsugn, avger ventilationsgaser med hög daggpunkt. De fuktiga ventilationsgaserna kondenseras ned och ger hetvatten som försörjer en lågtemperaturtork som förtorkar det ingående spånet. Upp till 2/3 av avdunstningen sker härigenom "gratis" - andelen återvunnen värme är ännu högre! Miljövänligheten fås till stora delar på köpet genom att kondenseringssteget också innebär ett reningssteg.

Ventilationen sker alltså med rökgaser som är i det närmaste inerta och därmed minimerar brandrisken. Observera att vi får med fukten som kommer från bränslet till kondenseringen, vilket betydligt ökar värmeåtervinningen. Utöver att driva lågtemperaturtorken kan hetvattnet användas till exempelvis lokaluppvärmning.

Detta är ett system som på ett utmärkt sätt förenar energieffektivitet, driftsäkerhet, miljöhänsyn och totalekonomi.



AB TORKAPPARATER
THERMAL PROCESSING EQUIPMENT

Box 14207
SE-104 40 Stockholm, Sweden
Visiting address: Riddargatan 17
Tel +46 (0)8 660 20 60
Fax +46 (0)8 661 11 12
info@torkapparater.se
www.torkapparater.se