



Torkning av sågspån Knäredssågens pelletsfabrik

Denna leverans

Knäredssågen beslöt 2006 att utöka sin pelletsfabrik till att även omfatta fuktigt spån som skulle torkas med återvinningsenergi från pannanläggningens avgaser. Avgaserna från den torra förbränningen leds i motströms direktkontakt med materialet som härvid torkas effektivt.

LEVERANSÅR:

2007

TEKNIK:

En-stegstorkning. Direkt värmeöverföring från avgaser – Bojner systems.

Värmeväg: rökgaser

BEHANDLAT GODS:

Olika malda biobränslen och sågspån

AVDUNSTNINGSKAPACITET:

ca 0,5 t/h

TORRHÅLT IN/UT (vikt%):

ca 45 / 90

VÄRMEKÄLLA:

Rökgaser från biobränsleuddad

ugn/panna VÄRMEÅTERVINNING:

Partiell skorstenkondensering

GAS/STOFTRENING:

Cyklon

LEVERANSOMFATTNING:

Godsinmatning och utmatning, tork, rökgaskanalisation inkl cyklon, mätutrustning, mm

Alternativa tekniker

Vi erbjuder skräddarsydda system för torkning av alla typer av biobränslen. Indirekta tubulära system i ett eller två steg är vår specialitet, med möjlighet att utöver rökgaser utnyttja ånga, hetolja el dyl som värmekälla. Med lågtrycksånga som värmekälla erhålls ett utmärkt mottrycks-underlag. Vi erbjuder också direkt trumtorkning vilket är en enkel robust teknik – dock med mindre möjligheter till värmeåtervinning och eliminering av brandrisk. Kontakta oss och diskutera Er problemställning!



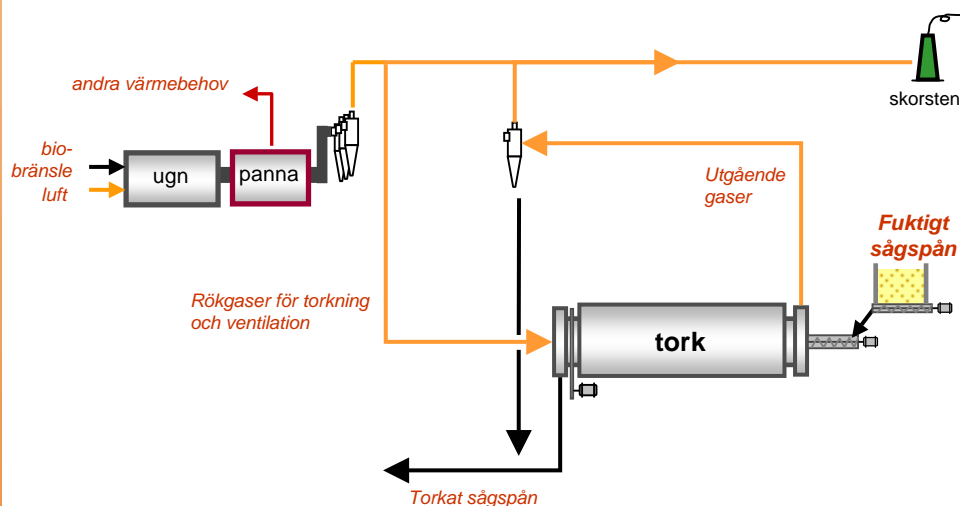
En roterande trumtork utnyttjar befintliga avgaser från sågverkets fliseldade ugn med påkopplad hetvattenpanna. Sågverket nyttjar endast torrflis som bränsle, varvid de tillgängliga avgaserna har en mycket stor fuktupptagande förmåga.

I torktrumman leds gaserna i direktkontakt med materialet i motström och leds via en cyklon, varefter de lämnar anläggningen genom den befintliga skorstenen.

Inuti torken exponeras sågspånet för gasen med hjälp av ett kombinerat ösar- och sektorsystem.

Ventilationen sker alltså med rökgaser som är i det närmaste inerta och därmed minimeras brandrisken.

Detta är ett system som på ett utmärkt sätt förenar energieffektivitet, driftsäkerhet, miljöhänsyn och totalekonomi.



AB TORKAPPARATER
THERMAL PROCESSING EQUIPMENT

Box 14207
SE-104 40 Stockholm, Sweden
Visiting address: Riddargatan 17
Tel +46 (0)8 660 20 60
Fax +46 (0)8 661 11 12
info@torkapparater.se
www.torkapparater.se