



Torkning av sågspån

Västerdala Bioenergi, Vansbro

Denna leverans

Västerdala Bioenergi inledde 2005 bygget av ett energikombinat med leverans av fjärrvärme till Vansbro och produktion av pellets från olika biobränsleråvaror. De önskade bl a ett flexibelt system med möjlighet till hög energieffektivitet även vid tider med lågt fjärrvärmeunderlag och som torkteknik valdes vår indirekta två-steps torkning. Fastbränsleugnen levererades av Järnforsen och kondenseringsanläggningen av Svensk Rökgasenergi.

LEVERANSÅR:

2006

TEKNIK:

Två-steps torkning. Indirekta tubulära trumtorkar – Bojner systems.

Högtemperaturtork: 16 bar ånga

Lågtemperaturtork: hetvatten

BEHANDLAT GODS:

Olika malda biobränslen och sågspån

AVDUNSTNINGSKAPACITET:

ca 6-7 t/h

TORRHALT IN/UT (vikt%):

ca 45 / 90

VÄRMEKÄLLA:

16 bar ånga från biobränsleldad panna

VÄRMEÅTERVINNING:

Kondensator ger hetvatten till lågtemperaturtork och/eller fjärrvärme

GAS/STOFTRENING:

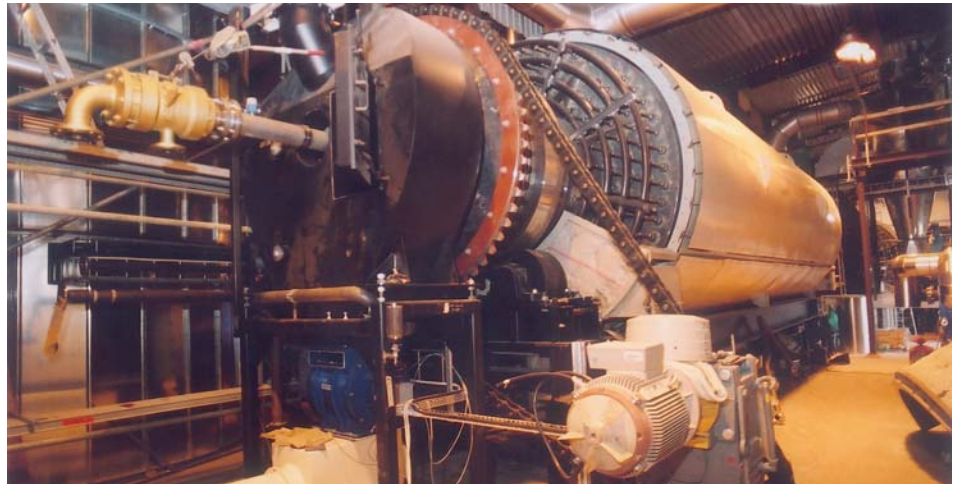
Cyklon, skrubber, väteelektrofilter

LEVERANSOMFATTNING:

Skrivar för in- och utmatning av material, torkar, ångförsörjningssystem, ventilationskanalisation, cykloner, mm

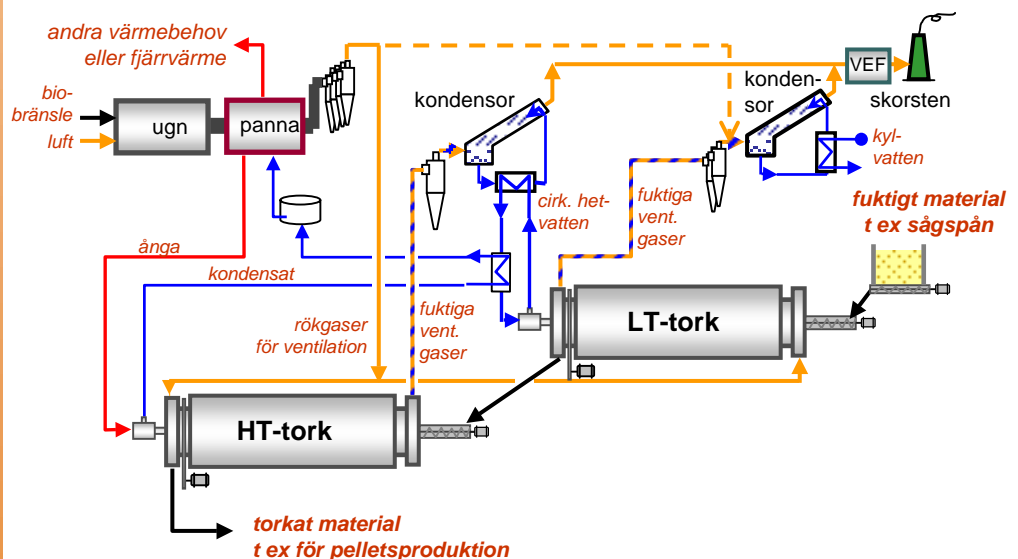
Alternativa tekniker

Vi erbjuder skräddarsydda system för torkning av alla typer av biobränslen. Indirekta tubulära system i ett eller två steg är vår specialitet. Utöver ånga kan man utnyttja rökgaser, hetolja el dyl som värmekälla. Vi erbjuder också direkt trumtorkning vilket är en enkel robust teknik – dock med lägre möjligheter till värme-återvinning och brandrisk-eliminering. Kontakta oss och diskutera Er problemställning!



Torkningen sker i två steg. Sluttorkningen sker i en högtemperaturtork, som här värms med 16 bar ånga. Denna avger ventilationsgaser med hög daggpunkt som kondenseras ned och ger hetvatten. Hetvattnet försörjer en lågtemperaturtork, som förtorkar det ingående spånet. Upp till 2/3 av avdunstningen sker härigenom "gratis" - andelen återvunnen värme är ännu högre! Miljövänligheten fås till stora delar på köpet genom att kondenseringssteget också innebär ett reningssteg.

Ventilationen sker alltså med rökgaser som är i det närmaste inerta och därmed minimerar brandrisken. Observera att vi får med fukten från bränslet till kondenseringen, vilket avsevärt ökar värmeåtervinningen. Utöver att driva lågtemperaturtorken kan hetvattnet användas till exempelvis lokaluppvärmning. Detta är ett system som på ett utmärkt sätt förenar energieffektivitet, driftsäkerhet, miljöhänsyn och totalekonomi. Önskas ökade möjligheter till elproduktion så kan lägre ångtryck användas, varvid ett utmärkt mottrycksunderlag erhålls.



AB TORKAPPARATER
THERMAL PROCESSING EQUIPMENT

Box 14207
SE-104 40 Stockholm, Sweden
Visiting address: Riddargatan 17
Tel +46 (0)8 660 20 60
Fax +46 (0)8 661 11 12
info@torkapparater.se
www.torkapparater.se