



# Torkning av avloppsslam Bekkelaget, Oslo

## Denna leverans

Oslo stad byggde 2001 ett nytt avloppsreningsverk som betjänar ungefär hälften av staden. Verket är insprängt i berget vid Oslofjordens vackra östra strand. Det exklusiva läget ställde höga krav på bl a luktfri process och god arbetsmiljö. Av dessa skäl, samt främst systemets energieffektivitet, valdes vår torkteknik i konkurrens med andra alternativ. Verket i övrigt levererades av Purac med en kapacitet på ca 400 000 person-ekvivalenter.

## LEVERANSÅR:

2000

## TEKNIK:

Indirekt tubulär trumtork med godsrecirkulation – Bojner systems. Indirekt kylning av utg produkt.

## BEHANDLAT GODS:

Rötat och avvattnat kommunalt avloppsslam

## AVDUNSTNINGSKAPACITET:

ca 2,5 t/h

## TORRHALT IN/UT (vikt%):

25 / 90

## VÄRMEKÄLLA:

Biogas från verkets röttkammare

## VÄRMEÅTERVINNING:

Kondensor ger hetvatten till verkets uppvärmningssystem

## GAS/STOFTRENING:

Cyklon, skrubber, förbränning – alla utgående gaser har tvättats och bränts ut i brännkammaren

## LEVERANSOMFATTNING:

All utrustning från avvattnat slam till färdig utlastad produkt, inkl godsmatning, tork, bränn-kammare, gasrening, värmeåtervinning, mm

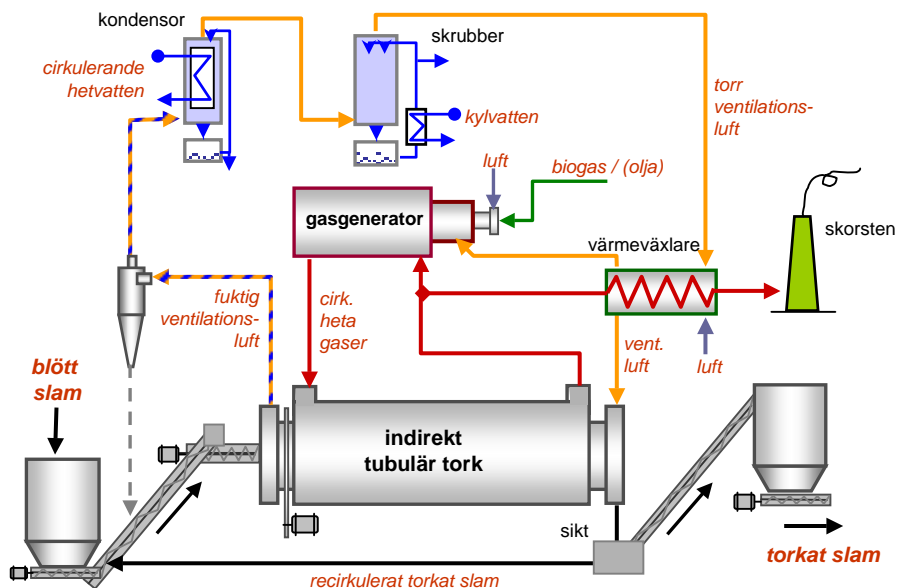
## Alternativa tekniker

Vi erbjuder skräddarsydda system för torkning av alla typer av slam. Värmevärmekälla: rökgaser, ånga, hetvatten, hetolja. Vid mindre klubbande slam behövs ej godsrecirkulation. Även integration med befintlig förbränningsutrustning, mm. Kontakta oss och diskutera Er problemställning!



Efter driftoptimering ger torkprocessen en granulerad och hygieniserad, i det närmaste dammfri produkt. Denna kan lagras och användas för jordförbättring, gödsel eller bränsle. Eftersom processen är sluten, med inert-gasskyddad godstransport, och tvättning och utbränning av alla avgående gaser, så har problem med lukt och brand kunnat undvikas.

Drifterfarenheter visar dock på vikten av jämn och säker leverans av avvattnat slam för en problemfri torkdrift. Torken körs kontinuerligt, med reningsverkets normala personalbemanning. Den årliga produktionen av torkat slam är ca 7000 ton. Kunden har alltså erhållit kraftigt minskade totalkostnader för sin slamhantering, men också ökad frihet beträffande avsättning av sitt torkade slam.



**AB TORKAPPARATER**  
THERMAL PROCESSING EQUIPMENT

Box 14207  
SE-104 40 Stockholm, Sweden  
Visiting address: Riddargatan 17  
Tel +46 (0)8 660 20 60  
Fax +46 (0)8 661 11 12  
info@torkapparater.se  
www.torkapparater.se