



Kylning av Cu- och As-innehållande material Outotec för Codelco, Chile

Denna leverans

Outotec har fått i uppdrag av Codelco att leverera en rostugn för Cu- och As-innehållande material som efter rostningen behöver kylas ner innan det transporteras vidare till ett kopparsmältverket.

AB Torkapparater (ABT) levererar två kylare, vardera bestående av en indirekt tubulär med tillhörande kringutrustning.

LEVERANSÅR:

2011

TEKNIK:

Indirekt tubulär kylare Bojner systems.

BEHANDLAT GODS:

Rostat material innehållande bland annat Cu och As.

PRODUKTIONSKAPACITET:

Ca 40 ton/h vardera

TEMPERATUR IN/UT (°C):

ca 650 / max 80

KYLMEDIUM:

Vatten

VÄRMEÅTERVINNING:

Kylvatten cirkuleras i en sluten krets som kyls av anläggningens gemensamma kylvattensystem.

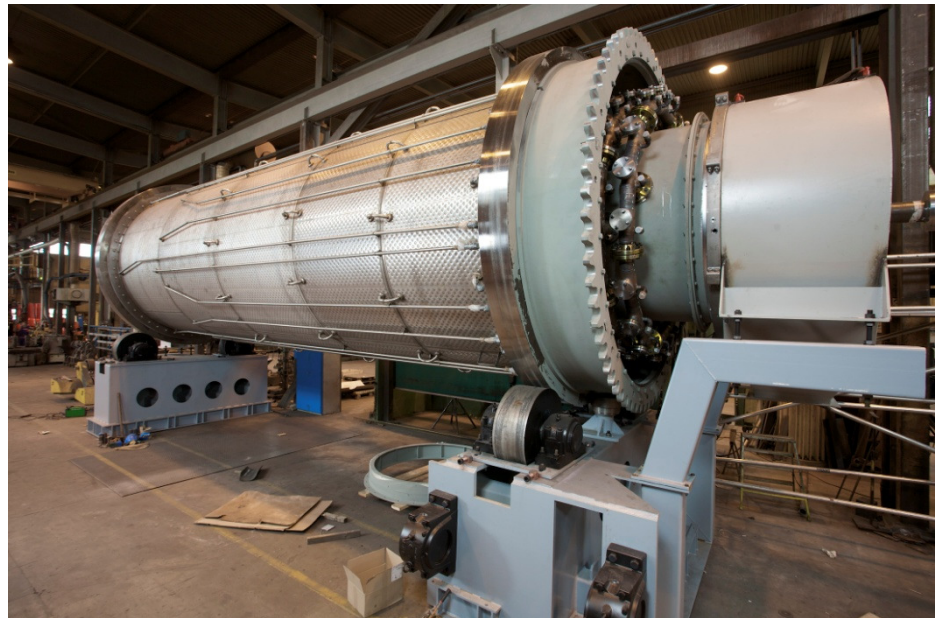
LEVERANSOMFATTNING:

Två roterande tubulärer och pumprack som förser båda kylarna med kylvatten, innehållande pumpar, värmeväxlare och ventiler.

Alternativa tekniker

Vi erbjuder skräddarsydda system för torkning av alla typer av småstyckeformiga material.

Indirekta tubulära system i ett eller två steg är vår specialitet, med möjlighet att utnyttja rökgaser, ånga, hetolja el dyl som värmekälla. Med lågtrycksånga som värmekälla erhålls ett utmärkt mottrycks-underlag. Vi erbjuder också direkt trumtorkning vilket är en enkel robust teknik – dock med lägre möjligheter till värmeåtervinning och eliminering av brandrisk. Kontakta oss och diskutera Er problemställning!



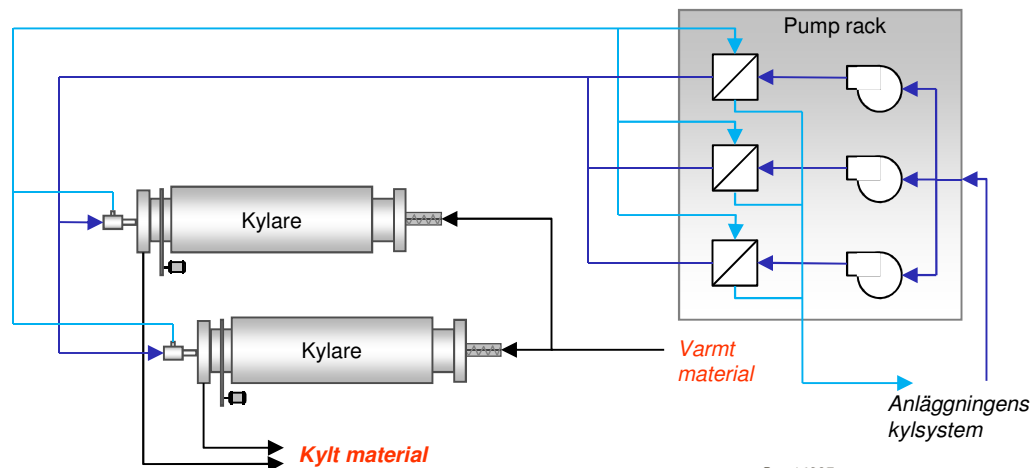
Kylningen av materialet sker i två parallella, roterande, tubulära kylare. Trummorna kyls indirekt med vatten genom mantelytan och tuber inuti rotorn.

Kylvattnet cirkulerar i en sluten krets genom ett pumprack innehållandes pumpar, värmeväxlare och ventiler.

Under kylprocessen värms kylvattnet från ca 40 °C till 75 °C och kyls sedan ner igen i pumpracket med hjälp av kylvatten från anläggningens gemensamma kylvattensystem.

Det rostade materialet håller en temperatur på ca 650 °C före kylningen och måste kylas innan det kan skickas vidare till det efterliggande kopparsmältverket.

Materialet innehåller bland annat koppar och arsenik och får inte komma i kontakt med syre vid höga temperaturer pga oxidationsrisker. Därför har tubulärerna utrustats med specialdesignade grafitätningar för att säkerställa att ingen luft läcker in i processen.



AB TORKAPPARATER
THERMAL PROCESSING EQUIPMENT

Box 14207
SE-104 40 Stockholm, Sweden
Visiting address: Riddargatan 17
Tel +46 (0)8 660 20 60
Fax +46 (0)8 661 11 12
info@torkapparater.se
www.torkapparater.se