



# Torkanläggning för gjutspån

## Stena Recycling, Skövde

### Denna leverans

Stena Recycling behöver en anläggning för att torka gjutspån för att på så sätt kunna återanvända en restprodukt.

Torkapparater levererar en komplett processlösning för att hantera och torka materialet.

### LEVERANSÅR:

2011

### TEKNIK:

Indirekt tubulär rökgastork Bojner systems.

### BEHANDLAT GODS:

Gjutspån 15 ton/h

### AVDUNSTNINGSKAPACITET:

1 ton /h

Totalt upp till TORRHALT IN/UT

(vikt%):

6 / 2

### VÄRMEKÄLLA:

Rökgaser från oljeeldat

hetgasaggregat

### GAS/STOFTRENING:

Torravskiljning via filter

### LEVERANSOMFATTNING:

Godsinmatning och utmatning,

tork, ventilationskanalisation, filter,

ställverk styrsystem, mm

### Alternativa tekniker

Vi erbjuder skräddarsydda system

för torkning av alla typer av

småstyckeformiga material.

Indirekta tubulära system i ett eller

två steg är vår specialitet, med

möjlighet att utnyttja rökgaser,

ånga, hetolja el dyl som

värmekälla. Med lågtrycksånga

som värmekälla erhålls ett utmärkt

mottrycks-underlag. Vi erbjuder

också direkt trumtorkning vilket är

en enkel robust teknik – dock med

lägre möjligheter till

värmeåtervinning och eliminering

av brandrisk. Kontakta oss och

diskutera Er problemställning!



Torkningsprocessen sker i en roterande tubulär som värms indirekt med hjälp utav rökgaser.

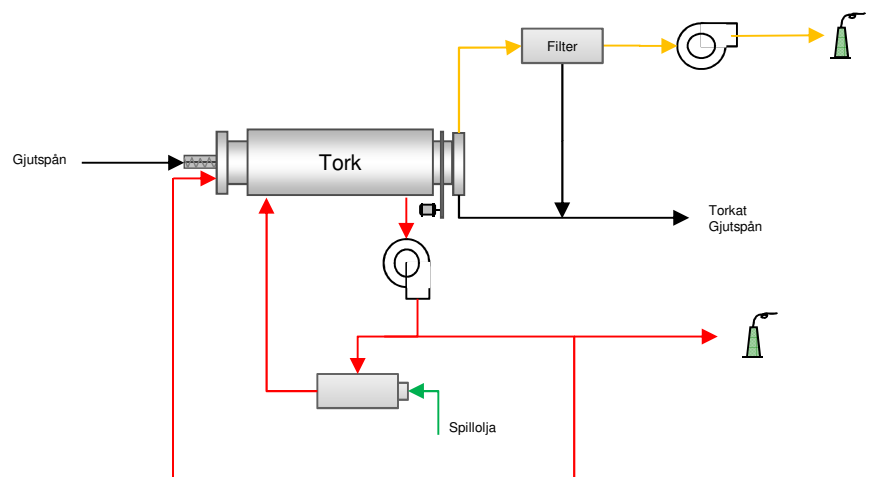
Rökgaserna som används för torkningen produceras i en hetgasaggregat med oljebrännare i anslutning till torken. Rökgaserna från förbränningen blandas med en del av de använda rökgaserna från torken för att erhålla önskad temperatur i inloppet till torken. Detta gör att torkningen kan anpassas till önskad driftpunkt.

Den del av rökgasen som inte recirkuleras

används som ventilationsgas i torken.

Efter torken passerar ventilationsgasen genom ett filter där eventuellt stoft samlas upp och återförs till de torkade gjutspånet. Ventilationsgasen släpps sedan ut till atmosfären genom en skorsten.

För att torkprocessen skall kunna köras på ett optimalt sätt så kyls det torkade materialet för att undvika eventuell exoterm värmeavgivning i den lagrade produkten.



**AB TORKAPPARATER**  
THERMAL PROCESSING EQUIPMENT

Box 14207  
SE-104 40 Stockholm, Sweden  
Visiting address: Riddargatan 17  
Tel +46 (0)8 660 20 60  
Fax +46 (0)8 661 11 12  
info@torkapparater.se  
www.torkapparater.se